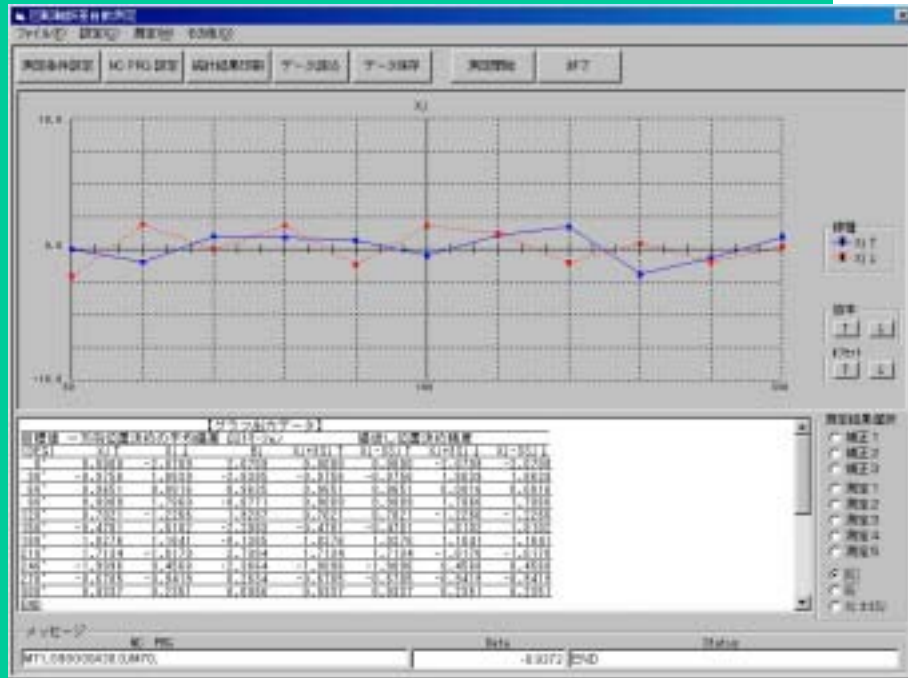


ELCOMATシリーズ用データ収集プログラム 回転軸誤差自動測定ソフト



回転軸誤差自動測定ソフトは、シリアル通信を介してELCOMAT シリーズ表示器からの測定データの入力とCNCへの指令信号の出力を、パーソナルコンピュータを用いて制御することにより、割出し誤差の測定と演算処理を自動で行うソフトです。

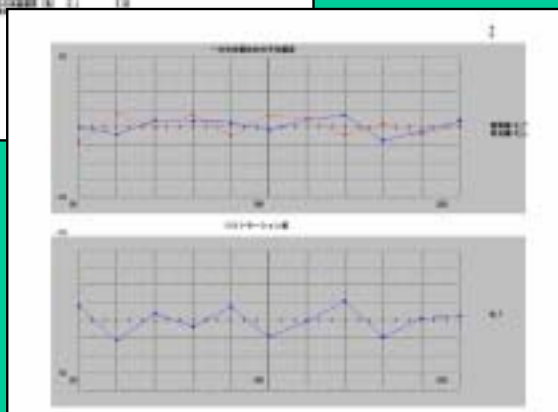
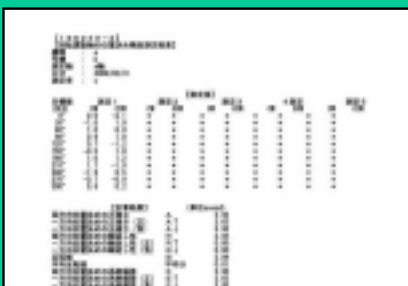
本ソフトを使用することにより、各種工作機械の回転軸機差を自動で正確に得ることができます。

主な特徴

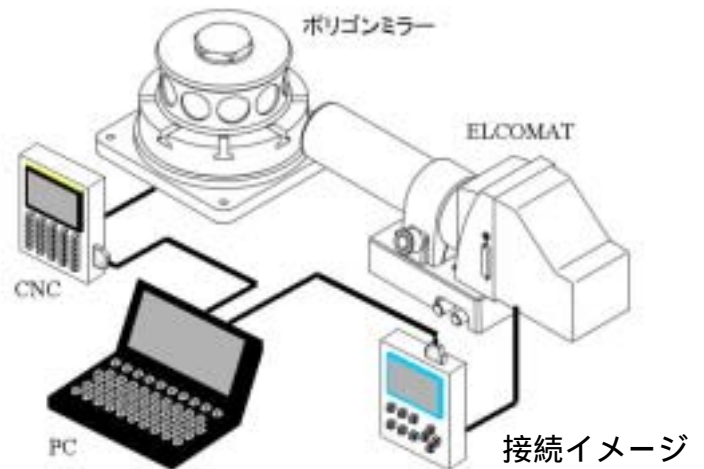
- CW, CCW各方向および繰返しの測定, 比較演算が可能.
- データ取り込み時の平均化処理機能つき.
- Microsoft®社製Excel®形式によるデータ保存, 読込可能.
- 測定結果の印刷可能.
- 一般的なNCプログラムによる通信.
- 測定結果のスケール変更可能.



プログラム設定画面



印刷画面



必須条件

- ELCOMATシリーズ装置一式
- パーソナルコンピュータ
 - ・シリアルポートを2つ以上有すること
 - ・CD-ROMドライブを有すること
 - ・Microsoft® Windows®2000以上
 - ・Microsoft® Excel®2000以上
 - ・画面サイズ1280×1024以上推奨
- シリアルポート付きCNCコントローラー
 - ・詳細仕様は別途お打合せ

追加機能等については営業担当者までお気軽にご相談ください。

NANO
TEX 株式会社 ナノテックス

〒108-0074 東京都港区高輪2-15-19
TEL : 03-5795-0700 FAX : 03-5420-5356
URL <http://www.nanotex-jp.com>